

REGENERAČNÍ NÁTĚR PRO KAMENNÉ KOBERCE

POPIS PRODUKTU

Vlastnosti	IN-EPOX 6020 Regenerace je 2komponentní, čirý, epoxidový nátěr.
Použití	Regenerační nátěr pro kamenné koberce.
Výhody	Čiřost, dlouhá UV odolnost, pevnost a houževnatost, minimální zápach, rychlá polymerace i při nízkých teplotách, odolnost vůči vodě.

INFORMACE O PRODUKTU

Barva	Složka A	Bezbarvá kapalina
	Složka B	Nažloutlá transparentní kapalina
	Vlivem slunečního záření může dojít ke vzniku barevných odchylek, které nemají vliv na funkčnost.	
Balení	Sada A+B	28 kg (kanystr+kanystr)
	Složka A	18,9 kg
	Složka B	9,1 kg
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby v originálním, neporušeném a uzavřeném obalu. Teplota skladování od +10°C do +30°C.	

TECHNICKÁ DATA

Specifická hmotnost	Složka A	1,11 kg/l	Uvedené hodnoty zjištěny při +20°C.
	Složka B	1,00 kg/l	ISO 2811
	Směs A+B	1,07 kg/l	

Obsah pevných částic 100% (objemově i hmotnostně)

Mechanicko-fyzikální vlastnosti

Pevnost v tlaku	~60 MPa	28 dní při +20°C, EN 196-1
Pevnost v ohybu	~30 MPa	28 dní při +20°C, EN 196-1
Přídržnost	>1,5 N/mm ² , porušení v betonu	7 dní při +20°C, EN 4624
Tvrdost Shore D	80	7 dní při +20°C, ISO 868

Teplotní odolnost	Zátěž*	Teplo
	Trvalá	do +50°C, suché
	Krátkodobá	do +80°C, suché i vlhké**

*Současne nezatěžovat chemicky ani mechanicky.

**Např. Příležitostně čištění vodní parou

Chemická odolnost Odolné vůči široké škále chemikálií. Tabulku chemických odolností si, prosím, vyžádejte.

Obsah VOC Maximální přípustný obsah VOC u výrobku IN-EPOX 6020 Regenerace je <500g/l a výrobek tak vyhovuje požadavkům směrnice EU 2004/42, kategorie IIA/j typ.

APLIKACE, PODMÍNKY A OMEZENÍ

Spotřeba	0,2 až 0,3 kg / 1 m ² kamenného koberce	Spotřeba se může lišit vlivem použitého kameniva a stavu kamenného koberce.		
Podklad	Podklad musí být pevný bez volných částic, bez prachu a dalších znečištění jako staré nátěry, oleje, tuky, špína, atd. V případě potřeby realizujte zkušební plochu.			
Vlhkost podkladu	max. 4 hmotností % bez vzrůstající vlhkosti	Metoda: CM-měření Metoda: polytehlénová fólie (ASTM)		
Aplikační podmínky				
Teplota podkladu	min. +10°C, max. +30°C			
Teplota okolí	min. +10°C, max. +30°C			
Relativní vlhkost vzduchu	max. 80%			
Rosný bod	Podklad i nevytvrzená vrstva materiálu musí mít teplotu min. +3°C nad rosným bodem. Předcházejte kondenzaci vzdušené vlhkosti.			
Míchání složek				
Míchací poměr	Složka A : Složka B = 68 : 32 hmotnostně = 2,1 : 1 hmotnostně Složka A : Složka B = 0,61 : 0,32 objemově			
Míchací postup	Nejprve promíchejte složku A. Poté do ní nalijte složku B a důkladně míchejte alespoň 2 minuty.			
Míchací zařízení	Elektrické nízkootáčkové míchadlo (300-400 ot./min), případně jiné vhodné zařízení.			
Aplikační postup	Aplikace na podlahu: Připravenou směs IN-EPOX 6020 Regenerace aplikujte rovnoměrně ve spotřebě 0,2 – 0,3 kg/m ² velurovým válečkem. Povrch upravte velurovým válečkem tzv. do kříže. Aplikační metodu je vždy třeba předem vyzkoušet za konkrétních aplikačních podmínek.			
Čistota nářadí	Veškeré aplikační nářadí je nezbytné udržovat v čistotě. Vhodný čistící prostředek je technický aceton. Vytvrzený produkt lze odstranit jen mechanicky.			
Zpracovatelnost	Teplota	Čas		
	+10°C	~40 minut		
	+20°C	~30 minut		
	+30°C	~20 minut		
	Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit.			
Vytvrzování	Teplota	Pochozí	Lehce zatížitelné	Plně zatížitelné
	+10°C	~72 hodin	~6 dní	~10 dní
	+20°C	~24 hodin	~4 dny	~7 dní
	+30°C	~20 hodin	~3 dny	~5 dní
	Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit.			
Doporučení pro aplikaci				
	Vyvarujte se tvorbě kaluží.			
	IN-EPOX 6020 Regenerace je třeba chránit před vlhkem, vodou a vodními parami minimálně první dva dny po aplikaci.			
	Trhliny v podkladu je nutno dobře vyspravit, aby negativně neovlivňovaly životnost nové vrstvy.			
	Pohledové vrstvy systému je třeba realizovat z jedné výrobní šarže pro zajištění stejného odstínu povrchu.			
	Mohou vzniknout takové podmínky (vysoká teplota v kombinaci s vysokým mechanickým zatížením, atd.), za kterých může docházet ke vtiskům do podlahové vrstvy.			

Pro topení užívejte výhradně elektrický proud. Nevhodné je použití plynu, fosilních paliv či oleje, jelikož dochází k uvolňování vysokých koncentrací CO₂ a vodních par, které mají negativní vliv na nově vzniklé polymerní vrstvy.

Dodatek

Informace o bezpečnosti práce a zdravotní závadnosti naleznete v bezpečnostním listu.

Všechny údaje uvedené v tomto dokumentu byly zjištěny laboratorními testy. V praxi se mohou tyto hodnoty lišit a takové případné odchylky jsou zcela mimo náš vliv.

Uvedená doporučení jsou založena na dlouhodobých zkušenostech v oboru vývoje a aplikace chemických výrobků, které byly řádně skladovány a používány. Vzhledem k variabilitě aplikačních podmínek a charakteru podkladů nemusí být uvedené informace, ani jiné ustní či písemné informace, garancí uspokojivého výsledku. Všechna doporučení předaná společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor je povinen otestovat zda produkt vyhovuje pro zamýšlenou aplikaci. Aplikátor musí umět prokázat, že předal včas kompletní informace pro řádné posouzení společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. Vždy si, prosím, ověřte, že pracujete s nejnovějším vydáním technického listu produktu.

Všechny dokumenty týkající se výrobku (technické listy, bezpečnostní listy, prohlášení o vlastnostech, atd.) naleznete na webových stránkách www.in-chemie.cz