

TRANSPARENTNÍ EPOXIDOVÝ ZALÉVACÍ LAK

POPIS PRODUKTU

| | |
|-------------------|--|
| Vlastnosti | IN-EPOX 4090 CRYSTALL je 2komponentní, bezbarvený, epoxidový lak. |
| Použití | Bezbarvý zalévací lak. Vhodný na plochy lehce zatěžované. |
| Výhody | Vysoká čírost a UV stabilita, lesklý estetický povrch, snadno čistitelný, minimální zápach, snadná aplikace, neobsahuje ředidla, benzylalkohol ani nonylfenol. |

INFORMACE O PRODUKTU

| | | |
|------------------------|---|-------------------------|
| Barva | Složka A | Transparentní kapalina |
| | Složka B | Transparentní kapalina |
| | Vlivem slunečního záření může dojít ke vzniku barevných odchylek, které nemají vliv na funkčnost. | |
| Balení | Sada A+B | 28 kg (kanystr+kanystr) |
| | Složka A | 18,97 kg |
| | Složka B | 9,03 kg |
| Skladovatelnost | 36 měsíců od data výroby v originálním, neporušeném a uzavřeném obalu. Teplota skladování od +10°C do +30°C. | |

TECHNICKÁ DATA

| | | | |
|----------------------------|----------|-----------|-------------------------------------|
| Specifická hmotnost | Složka A | 1,1 kg/l | Uvedené hodnoty zjištěny při +20°C. |
| | Složka B | 1,02 kg/l | ISO 2811 |
| | Směs A+B | 1,1 kg/l | |

Obsah pevných částic 100% (objemově i hmotnostně)

Mechanicko-fyzikální vlastnosti

| | | |
|-----------------|--|---------------------------|
| Pevnost v tlaku | ~60 MPa | 28 dní při +20°C, ISO 604 |
| Pevnost v ohybu | ~30 MPa | 28 dní při +20°C, ISO 178 |
| Přídržnost | >1,5 N/mm ² , porušení v betonu | 7 dní při +20°C, EN 4624 |
| Tvrdość Shore D | 79 | 7 dní při +20°C, ISO 868 |

| | | |
|-------------------|------------|---------------------------|
| Teplotní odolnost | Zátěž* | Teplo |
| | Trvalá | do +50°C, suché |
| | Krátkodobá | do +80°C, suché i vlhké** |

*Současne nezateřovat chemicky ani mechanicky.

**Např. Příležitostně čištění vodní parou

Chemická odolnost Odolné vůči široké škále chemikálií. Tabulku chemických odolností si, prosím, vyžádejte.

Obsah VOC Maximální přípustný obsah VOC u výrobku IN-EPOX 4090 CRYSTALL je <500g/l a výrobek tak vyhovuje požadavkům směrnice EU 2004/42, kategorie IIA/j typ.

APLIKACE, PODMÍNKY A OMEZENÍ

Spotřeba Třeba otestovat dle konkrétního typu aplikace.

| | | |
|---------------------------|--|--|
| Podklad | <p>Betonový podklad musí být pevný s min. pevností v tlaku 25,0 N/mm² a s pevností povrchových vrstev min 1,5 N/mm². Betonový podklad musí být pevný bez volných částic, bez prachu dalších znečištění jako staré nátěry, oleje, tuky, špína, atd.</p> <p>V případě potřeby realizujte zkušební plochu. U kritických, starších nebo silně savých povrchů je třeba realizovat zkušební plochu vždy.</p> | |
| Příprava podkladu | <p>Betonový podklad je nezbytné upravit tryskáním, brokováním, apod., za účelem otevření povrchové struktury betonu a odstranění všech nesoudržných částí. Nerovnosti, vyvýšená místa, apod. je třeba odstranit broušením. Podklad nevyhovující kvality je nutno odstranit. Praskliny, díry a nerovnosti vyspravit produkty z řady IN-EPOX k tomu určenými.</p> <p>Před zahájením aplikace penetrační hmoty je nutné zcela odstranit všechny nesoudržné části, prach, apod. z povrchu a to nejlépe vysátím průmyslovým vysavačem.</p> <p>Betonový (cementový) povrch musí být zapenetrován (hermeticky uzavřen) a vyrovnán tak, aby výsledkem byla rovná plocha. Případné výstupky je nutno odstranit např. broušením.</p> | |
| Vlhkost podkladu | max. 4 hmotností % | Metoda: CM-měření |
| | bez vzrůstající vlhkosti | Metoda: polytehlénová fólie (ASTM) |
| Aplikační podmínky | | |
| Teplota podkladu | min. +15°C, max. +25°C | |
| Teplota okolí | min. +15°C, max. +25°C | |
| Teplota materiálu | min. +15°C, max. +25°C | |
| Relativní vlhkost vzduchu | max. 75% | |
| Rosný bod | Podklad i nevytvrzená vrstva materiálu musí mít teplotu min. +3°C nad rosným bodem. | |
| | Předcházejte kondenzaci vzdušné vlhkosti. | |
| Upozornění | Pro dosažení požadovaných vlastností vytvrzeného IN-EPOX 4090 CRYSTALL je nutno dodržet aplikační podmínky. | |
| Michání složek | | |
| Míchací poměr | Složka A : Složka B = 67,74 : 32,26 hmotnostně = 2,1 : 1 hmotnostně | |
| Míchací postup | Nejprve promíchejte složku A. Poté do ní nalijte složku B a důkladně míchejte alespoň 2 minuty. | |
| | Dbejte, aby se do směsi dostalo co nejméně vzduchu. | |
| Míchací zařízení | Elektrické nízkootáčkové míchadlo (300-400 ot./min), případně jiné vhodné zařízení. | |
| Aplikační postup | Před zahájením aplikace je vždy nezbytné změřit vlhkost podkladu, rosný bod a relativní vlhkost vzduchu. | |
| | Aplikační metodu je vždy třeba předem vyzkoušet za konkrétních aplikačních podmínek. Penetrační vrstva vytváří na povrchu vrstvu jednotného vzhledu. | |
| Čistota nářadí | Veškeré aplikační nářadí je nezbytné udržovat v čistotě. Vhodný čistící prostředek je technický aceton. Vytvrzený produkt lze odstranit jen mechanicky. | |
| Zpracovatelnost | Teplota | Čas |
| | +10°C | ~110 minut |
| | +20°C | ~90 minut |
| | +30°C | ~70 minut |
| Přetíratelnost | Údaje pro aplikaci IN-EPOX 4090 CRYSTALL na nátěr z IN-EPOX 4090 CRYSTALL nebo IN-EPOX 4020: | |
| | Teplota podkladu | Čekací doba minimální Čekací doba maximální |
| | +10°C | ~30 hodin 3 dny |
| | +20°C | ~24 hodin 2 dny |
| | +30°C | ~18 hodin 1 den |
| | Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit. | |

| Vytvrzování | Teplota | Pochozí | Lehce zatížitelné | Plně zatížitelné |
|-------------|---------|-----------|-------------------|------------------|
| | +10°C | ~48 hodin | ~6 dnů | ~10 dní |
| | +20°C | ~24 hodin | ~4 dny | ~7 dní |
| | +30°C | ~22 hodin | ~4 dny | ~7 dní |

Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit.

Doporučení pro aplikaci Neaplikujte na povrchy s rizikem stoupání vlhkosti. Vyvarujte se tvorbě kaluží.

IN-EPOX 4090 CRYSTALL je třeba chránit před vlhkem, vodou a vodními parami minimálně prvních 7 dní po aplikaci při teplotách >20°C, minimálně 14 dní po aplikaci při teplotách <20°C.

Nerovné plochy a nečistoty nesmí být přetírány. Podklad musí být před aplikací nátěru dobře připraven,

Pro stejný odstín plochy použijte na poslední vrstvu produkt z jedné šarže.

Trhliny v podkladu je nutno dobře vyspravit, aby negativně neovlivňovali životnost nové vrstvy:

-statické trhliny – ošetřit a vyplnit vhodnou epoxidovou hmotou z řady IN-EPOX

-dynamické trhliny – posoudit, ošetřit a vyplnit vhodným elastickým materiálem nebo vytvořit pohyblivou trhlinu.

Mohou vzniknout takové podmínky (vysoká teplota v kombinaci s vysokým mechanickým zatížením, atd.), za kterých může docházet ke vtiskům do podlahové vrstvy.

Pro topení užívejte výhradně elektrický proud. Nevhodné je použití plynu, fosilních paliv či oleje, jelikož dochází k uvolňování vysokých koncentrací CO₂ a vodních par, které mají negativní vliv na nově vzniklé polymerní vrstvy.

Dodatek

Informace o bezpečnosti práce a zdravotní závadnosti naleznete v bezpečnostním listu.

Všechny údaje uvedené v tomto dokumentu byly zjištěny laboratorními testy. V praxi se mohou tyto hodnoty lišit a takové případné odchylky jsou zcela mimo náš vliv.

Uvedená doporučení jsou založena na dlouhodobých zkušenostech v oboru vývoje a aplikace chemických výrobků, které byly řádně skladovány a používány. Vzhledem k variabilitě aplikačních podmínek a charakteru podkladů nemusí být uvedené informace, ani jiné ústní či písemné informace, garancí uspokojivého výsledku. Všechna doporučení předaná společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor je povinen otestovat zda produkt vyhovuje pro zamýšlenou aplikaci. Aplikátor musí umět prokázat, že předal včas kompletní informace pro řádné posouzení společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. Vždy si, prosím, ověřte, že pracujete s nejnovějším vydáním technického listu produktu.

Všechny dokumenty týkající se výrobku (technické listy, bezpečnostní listy, prohlášení o vlastnostech, atd.) naleznete na webových stránkách www.in-chemie.cz